

CLASIFICACIÓN: AWS A 5.22: E309LT0-1/4
EN 12073 T 23 12 L R C/M 3 JIS Z3323 YF309LC
EN ISO 17663: T 23 12 L R C/M 3

Descripción: Hilo tubular tipo rutilo para metales disimilares. Adecuado para uniones de metales disimilares y subyacentes en los aceros ferríticos para la superposición de metales de soldadura de aceros inoxidable. Menor contenido en carbono que el DW-309.

Materiales / Campo de aplicación:

Composición química (%) del metal depositado estándar (con gas de protección CO₂):

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	Al	Nb	N
0.028	0.61	1.24	0.019	0.010	12.58	24.17	0.05	0.03	--	--	--

Propiedades mecánicas típicas (con gas de protección CO₂):

GAS	Metal depositado	Límite Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)			
					0°	-30° C	-40° C	-60° C
CO ₂			580	33	--	--	--	--

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro (mm)	Voltaje	Intensidad	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Bobina (Kg)
0.9		80~150	DC	5 & 12.5
1.2		130~270	DC	12.5
1.6		190~340	DC	12.5

Gas: CO₂ ó mezcla Ar-CO₂

Posición de soldadura:



**CERTIFICACIÓN
FABRICANTE**

MG SS/CMn S 309LMS MG KW309LG(C) CWB