

**CODESOL****Ficha Técnica  
CODEFLUX  
309LP**FT-C201672A1  
FECHA: 09/12/2010**CLASIFICACIÓN:** AWS A 5.22: E309LT1-1/4  
EN 12073 T 23 12 L P C/M 1 JIS Z3323 YF309LC  
EN ISO 17663: T 23 12 L P C/M 1

**Descripción:** Hilo tubular tipo rutilo para metales disimilares. Adecuado para uniones de metales disimilares y subyacentes en los aceros ferríticos para la superposición de metales de soldadura de aceros inoxidable. Menor contenido en carbono que el DW-309.

**Materiales / Campo de aplicación:**


**Composición química (%) del metal depositado estándar (con gas de protección CO<sub>2</sub>):**

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	Al	Nb	N
0.027	0.56	1.21	0.023	0.009	12.45	23.55	0.04	0.06	--	--	--

**Propiedades mecánicas típicas (con gas de protección CO<sub>2</sub>):**

GAS	Metal depositado	Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)			
					0°	-30° C	-40° C	-60° C
CO <sub>2</sub>			570	38	--	--	--	--

**Información Complementaria:**

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro (mm)	Voltaje	Intensidad	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Bobina (Kg)
1.2		130~270	DC	12.5

Gas: CO<sub>2</sub> ó mezcla Ar-CO<sub>2</sub>

Posición de soldadura:

**CERTIFICACIÓN  
FABRICANTE**

SS/CMn S 309L KW309LG(C) CWB

