

**CODESOL****Ficha Técnica  
CODEFLUX  
309MoL**FT-C201673A  
FECHA: 09/12/2010**CLASIFICACIÓN:** AWS A 5.22: E309LMoT0-1/4  
EN 12073 T 23 12 2 L R C/M 3 JIS Z3323 YF309MoLC  
EN ISO 17663: T 23 12 2 L R C/M 3**Descripción:** Hilo tubular tipo rutilo para metales disimilares. Adecuado para uniones de metales disimilares y subyacentes en los aceros ferríticos para la superposición de metales de soldadura de aceros inoxidable.**Materiales / Campo de aplicación:**


**Composición química (%) del metal depositado estándar (con gas de protección CO<sub>2</sub>):**

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	Al	Nb	N
0.027	0.61	1.18	0.019	0.009	12.60	23.20	2.37	0.03	--	--	--

**Propiedades mecánicas típicas (con gas de protección CO<sub>2</sub>):**

GAS	Metal depositado	Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)			
					0°	-30° C	-40° C	-60° C
CO <sub>2</sub>			720	30	--	--	--	--

**Información Complementaria:**

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro (mm)	Voltaje	Intensidad	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Bobina (Kg)
0.9		80~150	DC	5 & 12.5
1.2		130~270	DC	12.5
1.6		190~340	DC	12.5

Gas: CO<sub>2</sub> ó mezcla Ar-CO<sub>2</sub>

Posición de soldadura:

**CERTIFICACIÓN  
FABRICANTE**

MG SS/CMn S 309MoLMS MG TÜV

