

**CLASIFICACIÓN:** AWS A 5.29: E81T5-B2 M  
EN 12071: T Cr Mo 1 B M 2 H5 – EN ISO 17634-A: T  
CrMo1 B M 2 H5

**Descripción:** Hilo tubular con bajo contenido de hidrógeno, adecuado para soldaduras de aceros de baja aleación Cr-Mo utilizados en centrales térmicas y plantas petroquímicas a temperaturas sobre los 550° C. Adecuados también para soldaduras resistentes al calor, endurecimientos y aceros atemperados, tales como 14Cr Mo3, 13Cr Mo V42, 17Cr Mo 55; 22Cr Mo 54 o similares. Eliminación de la escoria fácilmente, eficiencia muy buena.

**Materiales / Campo de aplicación:**


**Composición química (%) metal depositado estándar:**

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Al		
0.07	1.00	0.40	0.012	0.012	1.20	--	0.45	--	--		

**Propiedades mecánicas típicas**

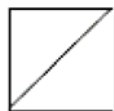
GAS	Post tratamiento térmico	Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)				
					20° C	0° C	-20° C	-40° C	-60° C
M21		570	685	20	--	--	--	--	--

**Información Complementaria:**

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro (mm)	Voltaje	Intensidad	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
1.0	15/28	90/240	DC	15
1.2	16/34	110/340	DC	15
1.4	17/35	130/360	DC	15
1.6	19/37	140/450	DC	15

Gas: Ar + CO<sub>2</sub>

Posición de soldadura:



CERTIFICACIÓN  
FABRICANTE