

**CODESOL****Ficha Técnica  
CODEFLUX  
B81T5-Ni1**FT-C20164H1  
FECHA: 09/12/2010**CLASIFICACIÓN:** AWS A 5.29: E81T5-Ni1  
EN 758: T 46 4 1Ni B M 2 H5 – EN ISO 17632-A: T 46 4 1Ni  
B M 2 H5**Descripción:** Hilo tubular con bajo contenido de hidrógeno para la soldadura en pasada simple o multipasada de estructura metálica de calidad. Permite la soldadura en posición vertical ascendente. Indicado para la soldadura de acero de baja aleación al carbono-manganeso con un 1% de contenido de Níquel y resistencia sobre 510 N/mm<sup>2</sup>, con grano fino también, para soldar a bajas temperaturas, por debajo de los -40° C.**Materiales / Campo de aplicación:**


**Composición química (%) metal depositado estándar:**

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Al		
0.06	1.00	0.30	0.012	0.012	--	0.95	--	--	--		

**Propiedades mecánicas típicas**

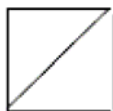
GAS	Metal depositado	Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)				
					20° C	0 °C	-20° C	-40 °C	-50° C
M21		520	620	26	--	--	140	95	70

**Información Complementaria:**

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro (mm)	Voltaje	Intensidad	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
1.0	15/28	90/240	DC	15
1.2	16/34	110/340	DC	15
1.4	17/35	130/360	DC	15
1.6	19/37	140/450	DC	15

Gas: Ar + CO<sub>2</sub>

Posición de soldadura:

CERTIFICACIÓN  
FABRICANTE