

CODESOL**Ficha Técnica
CODEFLUX
B91T5-B3**FT-C20164H4
FECHA: 09/12/2010**CLASIFICACIÓN:** AWS A 5.29: E91T5-B3 M
EN 12071: T Cr Mo 2 B M 2 H5 – EN ISO T CrMo2 B M 2 H5**Descripción:** Hilo tubular con bajo contenido de hidrógeno, adecuado para soldaduras de aceros de baja aleación Cr-Mo utilizados en centrales térmicas y plantas petroquímicas a temperaturas sobre los 600° C. Adecuados también para soldaduras resistentes al calor, endurecimientos y aceros atemperados, tales como 10Cr Mo9 10, 10Cr Mo Si V7, 12Cr Si Mo8 o similares. Eliminación de la escoria fácilmente, eficiencia muy buena.**Materiales / Campo de aplicación:**

Composición química (%) metal depositado estándar:

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Al	Nb	N
0.07	1.00	0.35	0.012	0.012	2.20	--	1.00	--	--		

Propiedades mecánicas típicas

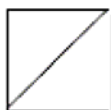
GAS	Post tratamiento térmico	Límite Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)				
					20° C	0° C	-20° C	-40° C	-60° C
M21		660	740	20	--	--	--	--	--

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro (mm)	Voltaje	Intensidad	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
1.0	15/28	90/240	DC	15
1.2	16/34	110/340	DC	15
1.4	17/35	130/360	DC	15
1.6	19/37	140/450	DC	15

Gas: Ar + CO₂

Posición de soldadura:

CERTIFICACIÓN
FABRICANTE