

CODESOL**Ficha Técnica
CODEFLUX
M71TG-Cu**FT-C20164N1
FECHA: 09/12/2010**CLASIFICACIÓN:** AWS A 5.29: E81TG-W2M

Descripción: Hilo tubular sin escoria, de baja aleación Cu-Cr-Ni, hilo para soldar fácilmente con altas deposiciones. Adecuado para aceros resistentes a la intemperie y de alto rendimiento, tales como: ITACOR, CORTEN, RESCO, PATINAX, RESISTA ... Muy buen aspecto del cordón de soldadura, sin salpicaduras, para la soldadura en pasada simple o multipasada. No requiere limpiar la superficie soldada a cada paso de soldadura en el proceso multipasada. Se puede utilizar en bajas temperaturas, por debajo de los -20° C.

Materiales / Campo de aplicación:

Composición química (%) metal depositado estándar:

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Al		
0.05	1.10	0.50	0.012	0.012	0.50	0.40	--	0.40	--		

Propiedades mecánicas típicas

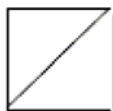
GAS	Metal depositado	Límite Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)				
					20° C	0° C	-20° C	-40° C	-60° C
M21		535	615	25	--	--	50	--	--

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro (mm)	Voltaje	Intensidad	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
1.0	15/28	90/240	DC	15
1.2	16/34	110/350	DC	15
1.4	17/35	130/360	DC	15
1.6	19/37	140/450	DC	15

Gas: Ar + CO₂

Posición de soldadura:

CERTIFICACIÓN
FABRICANTE