

CLASIFICACIÓN: AWS A 5.20: E71T-1
EN 758: T 46 2 P M 1H5 – EN ISO 17632-A: T 46 2 P M 1
H5

Descripción: Hilo tubular de acero dulce, para emplear en los edificios de acero estructural, puentes de carretera, calderas y obras de acero estructural, donde se exigen altas propiedades mecánicas a baja temperatura (-20 ° C). Diseñado específicamente para su uso en los astilleros. Se pueden obtener pequeños cordones de soldadura en soldadura vertical de esquinas. Adecuado para soldadura de aceros al carbono-manganeso con resistencia a la tracción hasta 510 N / mm², con grano fino también (grupo de aceros EN 288 / 3).

Materiales / Campo de aplicación:

Composición química (%) del metal depositado estándar:

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Al	Nb	N
0.06	1.45	0.45	0.012	0.012	--	0.250	--	--	--	--	--

Propiedades mecánicas típicas

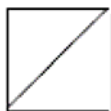
GAS	Metal depositado	Límite Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)			
					-20° C	-30° C	-40° C	-60° C
M21		550	600	26	110	--	50	--

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro (mm)	Voltaje	Intensidad	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
1.0	15/28	90/240	DC	15
1.2	16/32	110/330	DC	15
1.4	17/35	130/360	DC	15
1.6	19/36	140/440	DC	15

Gas: Ar + CO₂

Posición de soldadura:



**CERTIFICACIÓN
FABRICANTE**

ABS DNV DB TÜV LR R.I.N.A.