

CODESOL**Ficha Técnica
CODEFLUX
R81T1-Ni2**FT-C20164A2
FECHA: 09/12/2010**CLASIFICACIÓN:** AWS A 5.29: E81T1-Ni2
EN758: T 46 6 2Ni P M 1H5 – EN ISO 17632-A: T 46 6 2Ni
P M 1 H5**Descripción:** Hilo tubular de acero dulce para soldar en todas posiciones acero al carbón manganeso, aceros de baja aleación con un 2% de contenido de Níquel y resistencia superior a 510 N/mm², con grano fino también, para soldar a bajas temperaturas, por debajo de los -60° C.

Pocas salpicaduras, escoria de fácil eliminación, muy buen aspecto del cordón de soldadura.

Materiales / Campo de aplicación:

Composición química (%) metal depositado estándar:

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Nb	N
0.05	1.20	0.30	0.012	0.012	--	2.0	--	--	--	--	--

Propiedades mecánicas típicas

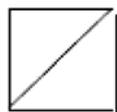
GAS	Metal depositado	Límite Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)				
					0° C	-20° C	-30° C	-40° C	-60° C
M21		540	630	22	--	105	--	90	50

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro (mm)	Voltaje	Intensidad	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
1.0	15/28	90/240	DC	15
1.2	16/32	110/330	DC	15
1.4	17/35	130/360	DC	15
1.6	19/36	140/440	DC	15

Gas: Ar + CO₂

Posición de soldadura:

CERTIFICACIÓN
FABRICANTE