

**CLASIFICACIÓN:** AWS A 5.20: E71T-GS  
EN 758: T 42 Z Z M 1 H10 – EN ISO 17632-A: T 42 Z W  
N 1 H15

**Descripción:** Hilo tubular auto-protégido para soldadura de chapa fina de aceros al carbono en todas las posiciones. Adecuado para soldar placas Zincadas. Totalmente libre de sales de bario. Escoria fácilmente extraíble. Para ser utilizado con corriente DC- (operación corriente continua, electrodo de polaridad negativa)

**Materiales / Campo de aplicación:**


**Composición química (%) metal depositado estándar:**

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Al		
0.15	1.00	0.30	0.012	0.012	--	--	--	--	0.8		

**Propiedades mecánicas típicas**

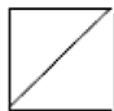
GAS	Metal depositado	Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)				
					20° C	0° C	-20° C	-30° C	-40° C
		430	520	22	--	--	--	--	--

**Información Complementaria:**

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro (mm)	Voltaje	Intensidad	Tipo Corriente (Polo-)	Peso Paq. (Kg)
0.8	12/24	50/200	DC	15
0.9	13/27	70/220	DC	15
1.0	14/30	80/240	DC	15
1.2	16/35	90/310	DC	15

Gas: Sin gas

Posición de soldadura:



CERTIFICACIÓN  
FABRICANTE

CWB