

CODESOL**Ficha Técnica
CODEFLUX TIG
X309L**FT-C201672D
FECHA: 09/12/2010**CLASIFICACIÓN:** AWS A 5.22: R309LT1-5

Descripción: Varilla tubular para metales disimilares. Adecuada para pase de raíz en soldadura TIG por un lado, sin gas de respaldo. Adecuado para uniones de metales disimilares de aceros inoxidable austeníticos y aceros ferríticos.

Materiales / Campo de aplicación:

Composición química (%) del metal depositado estándar:

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	Al	Nb	N
0.017	0.81	1.52	0.022	0.006	12.62	24.26	0.02	0.03	--	--	--

Propiedades mecánicas típicas:

GAS	Metal depositado	Límite Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)			
					0°	-30° C	-40° C	-60° C
Ar			680	32	--	--	--	--

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro (mm)	Voltaje	Longitud (mm)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Bobina (Kg)
2.2		1000	DC	5

Gas: Ar

Posición de soldadura:

CERTIFICACIÓN
FABRICANTE