

CLASIFICACIÓN: AWS A5.7: ER Cu NiAl
DIN 1733: SG-Cu Al8Ni6 WERKS.2.0923
BS 2901 Pt.3: C26 EN 14640: S CuAl9Ni5 S Cu 6328

Descripción: Hilo de Níquel, Aluminio, Bronce, aluminio para su uso en la soldadura de materiales (Cu Ni Al) y equipos de composición similar. Esta aleación tiene unas excelentes características de resistencia a la corrosión y al desgaste, lo que hace que sea adecuado para aplicaciones marinas y en componentes de plantas químicas y eléctricas, ejemplos de aplicación: hélices de buques, bombas y accesorios de agua de mar. Revestimiento con esta aleación en aleaciones de acero o bronce permiten una resistencia muy alta a la corrosión, erosión y cavitación.

Materiales / Campo de aplicación:

| |
|--|
| |
|--|

Composición química (%) hilo Standard:

| Al | Si | Mn | Ni | Zn | Pb | Fe | Cu |
|---------|-------|---------|---------|-------|-------|---------|-------|
| 8.5-9.5 | <0.20 | 1.0-2.0 | 4.0-6.0 | <0.20 | <0.02 | 3.0-4.0 | resto |

Propiedades mecánicas típicas

| Límite Elástico (N/mm ²) | Carga de Rotura (N/mm ²) | Elongación 5d (%) | Dureza HB | Dureza después del trabajo | Conductividad (m/OHM mm ²) |
|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------|-----------|----------------------------|--|
| | 450-600 | 10 | 150-170 | | |

Información Complementaria:

| PARÁMETROS DE SOLDADURA | | | | EMBALAJE | |
|-------------------------|---------|-------|--------------------------|------------------------|----------------|
| Diámetro (mm) | Voltaje | m/min | Intensidad Corriente (A) | Tipo Corriente (Polo+) | Peso Paq. (Kg) |
| 1.0 | | | | | 15 |
| 1.2 | | | | | 15 |
| 1.6 | | | | | 15 |

Gas: Argón: DIN 32526 11

CERTIFICACIÓN
FABRICANTE