

CLASIFICACIÓN: AWS ASTM A5.10 ~ ER5087

DIN EN ISO 18273: S Al 5087-Al Mg 4.5 Mn Zr

Descripción: Varilla de aluminio para soldaduras de aleaciones con base de aluminio y magnesio con un contenido máximo de magnesio de 5%. El Zirconio actúa como un refinado del grano y proporciona características especiales, tales como una mayor resistencia a la flexión y a la corrosión.

Aplicado en la construcción naval, plataformas petrolíferas, tanques de almacenaje, ferrocarril, e industria automovilística.

Materiales / Campo de aplicación:

Al Mg 4.5 Mn	G-Al Mg 5 Si	Al Mg5	Al Mg Si 0.7	Al Mg 5 Mn	Al Zn Mg Cu 1.5
Al Zn Mg1	Al Mg Mn	G-Al Mg 10	G-Al Mg3 Si	Al Mg 3	Al Mg 1 Si Cu

Composición química (%) hilo Standard:

Al	Zr	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
resto	0.10-0.20	<0.25	<0.40	<0.05	0.70-1.10	4.5-5.2	0.05-0.25	<0.25	<0.15	<0.0003

Propiedades mecánicas típicas

Límite Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)		
			20° C	-20° C	-40° C
125	275	17			

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE	
Diámetro (mm)	Voltaje	m/min	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
1.6					10
2.0					10
2.4					10
3..2					10
4.0					10
5.0					10

Gas: Ar 99,99% min.; Ar 75% + He 25%; Ar 50% + He 50%

CERTIFICACIÓN
FABRICANTE