

CLASIFICACIÓN: AWS A 5.28: ER 80S-Ni1
EN 1668: W3 Ni 1 – EN ISO 14341-A: G 50 4 M 3Ni1

Descripción: Varilla TIG diseñada para soldadura de aceros de baja aleación con 1% Ni y aceros de grano liso tales como ASTM tipo: A333-67, A334-67, así como para aplicaciones de temperaturas bajas.

Materiales / Campo de aplicación:

Composición química (%) hilo Standard:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo
0.10	0.60	1.10	0.010	0.010	--	1.00	0.12	0.10

Propiedades mecánicas típicas

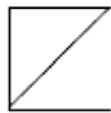
GAS	Metal depositado	Límite Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)				
					20° C	0° C	-20° C	-40° C	-60° C
Argón		530	600	26	--	--	130	80	--

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro (mm)	Voltaje	Longitud	Tipo Corriente (Polo-)	Peso Paq. (Kg)
1.2		1000	DC	5
1.6		1000	DC	5
2.0		1000	DC	5
2.4		1000	DC	5
3.2		1000	DC	5
4.0		1000	DC	5

Gas: Argón 100%

Posición de soldadura:



CERTIFICACIÓN
FABRICANTE