

CLASIFICACIÓN: AWS: ER(309LMo) ASME/AWS SFA5.9
EN ISO 14343 EN: 23 12 2 L

Descripción: Es un metal de aportación austenítico para la unión de aceros inoxidable con aceros al carbono o aceros de baja aleación como el 316L de acero al carbono y para la soldadura de superposición en donde se desea un mayor contenido de Mo en la segunda y tercera capa.

Materiales / Campo de aplicación:

Composición química (%) hilo Standard:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	Co	N
<0.025	0.4	1.5	<0.025	<0.015	21.5	15	2.7				

Propiedades mecánicas típicas

Límite Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)
			20° C
400	600	40	140

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE	
Díámetro (mm)	Voltaje	m/min	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)

Micro estructura: Matriz austenítica con contenido de ferrita de unos 12FN según DeLong.

Posición de soldadura:

CERTIFICACIÓN
FABRICANTE