

CLASIFICACIÓN: AWS: ER310 ASME/AWS SFA5.9
EN ISO 14343 EN: 25 20

Descripción: Es adecuado para la unión de aceros austeníticos resistentes al calor del tipo 25Cr/20Ni. Se puede utilizar en el aire hasta unos 1100°C, en atmósferas oxidantes de azufre de hasta 1050°C y en atmósferas sulfurosas reductoras hasta 650°C. Tiene resistencia a la fluencia moderada y estabilidad estructural. Se utiliza para MIG/MAG, TIC y arco plasma.

Materiales / Campo de aplicación:

Composición química (%) hilo Standard:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	Co	N
0.12	0.3	1.8	<0.015	<0.015	26	21	<0.3		<0.03		<0.06

Propiedades mecánicas típicas

Límite Elástico (N/mm ²)	Carga de Ruptura (N/mm ²)	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)
			20° C
390	590	38	130

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE	
Diámetro (mm)	Voltaje	m/min	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)

Micro estructura: austenítico

Posición de soldadura:

CERTIFICACIÓN
FABRICANTE