

CLASIFICACIÓN: AWS A5.7 :ER CuNiAl
DIN 1733: SG-CuAl8Ni6 WERKS.2.0923
BS 2901 Pt.3: C26 EN 14640: S CuAl9Ni5 S Cu 6328

Descripción: Varilla de Níquel, Aluminio, Bronce, aluminio para su uso en la soldadura de materiales (Cu Ni Al) y equipos de composición similar. Esta aleación tiene unas excelentes características de resistencia a la corrosión y al desgaste, lo que hace que sea adecuado para aplicaciones marinas y en componentes de plantas químicas y eléctricas, ejemplos de aplicación: hélices de buques, bombas y accesorios de agua de mar. Revestimiento con esta aleación en aleaciones de acero o bronce permiten una resistencia muy alta a la corrosión, erosión y cavitación.

Materiales / Campo de aplicación:

--

Composición química (%) hilo Standard:

Al	Si	Mn	Ni	Zn	Pb	Fe	Cu
8.5-9.5	<0.20	1.0-2.0	4.0-6.0	<0.20	<0.02	3.0-4.0	resto

Propiedades mecánicas típicas

Límite Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Elongación 5d (%)	Dureza HB	Dureza después del trabajo	Conductividad (m/OHM mm ²)
	450-600	10	150-170		

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE	
Diámetro (mm)	Voltaje	m/min	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)

Gas: Argón: DIN 32526 11

**CERTIFICACIÓN
FABRICANTE**