

CLASIFICACIÓN: AWS A5.7: ER Cu Sn-A
DIN 1733: SG-Cu Sn6 WERKS.2.1022
BS 2901 Pt.3: C11 EN 14640: S CuSn 6P S Cu 5180

Descripción: Este hilo de bronce tiene un alto porcentaje de estaño. Es adecuado para TIG y MIG, y es excelente para reparaciones en fundiciones. Ideal para superficies, este material mejora la dureza y puede ser utilizado para la fijación de superficies desgastadas con metales base similares.

Materiales / Campo de aplicación:

--

Composición química (%) hilo Standard:

Al	Si	Zn	Ni	Sn	Pb	Fe	P	As	Cu
<0.01	--	<0.10	--	4.0-6.0	<0.02	<0.10	0.10-0.35	--	resto

Propiedades mecánicas típicas

Límite Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Elongación 5d (%)	Dureza HB	Dureza después del trabajo	Conductividad (m/OHM mm ²)
	320-360	<=25	80-90	130	9

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE	
Diámetro (mm)	Voltaje	m/min	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)
1.6					10-25
2.0					10-25
2.4					10-25
3.2					10-25
4.0					10-25

Gas: Argón: DIN 32526 11

CERTIFICACIÓN
FABRICANTE