

MAXIQ

ALGO DIFERENTE EN EL MERCADO DE SOLDADURA



MAXIQ representa la evolución lógica de los equipos MIG de ajuste por Conmutadores. Se realiza con un moderno inversor integrado en una robusta estructura metálica y se gestiona mediante un sencillo e innovador control digital que siempre garantizará prestaciones de soldadura de alta calidad.

MAXIQ mantiene la simplicidad de ajuste de los equipos MIG convencionales. Usando solo dos Mandos para configurar el voltaje y la velocidad del alambre, ofrece el placer de configurar los parámetros de soldadura como se desee; con MAXIQ nunca necesitará programas sinérgicos preseleccionados para configurar tus propios parámetros.

MAXIQ permite soldar con el modo HYBRID SYNERGIC R, que detecta siempre la mejor retroalimentación durante todo el proceso de soldadura, garantizando así los mismos rendimientos de soldadura que los equipos más modernos, también en modo MIG manual.

Estas fuentes de energía representan la mejor opción en todos los campos industriales para cualquier aplicación de calidad como trabajos de fabricación medianos y grandes, astilleros y estructura metálica.



- Simple y fuerte
- Control hybrid synergic R
- Gran rendimiento de soldadura



CARACTERISTICAS MAXIQ

- Dos modos de soldadura MIG / MAG: MANUAL e HYBRID SYNERGIC R
- Todos los parámetros controlados digitalmente directamente desde el alimentador de alambre
- Tecla "Hybrid Synergic R PRE SET" para la mejor característica de soldadura según el tipo de material y alambre utilizado
- "Función "Ahorro de energía" para activar el ventilador de enfriamiento de la fuente de energía y el enfriamiento por agua de la antorcha solo cuando sea necesario
- Excelente inicio de arco siempre preciso y eficiente
- Control final del cráter
- Control Burn-Back
- MAXIQ W está equipado con una unidad de refrigeración por agua integrada para la antorcha

ALIMENTADOR DE ALAMBRE MF 4 / MF 4W

4 ROLLOS de gran diámetro

RODILLOS DE DOBLE RANURA reemplazables sin ninguna herramienta

CARRETES DE ALAMBRE de hasta 300 mm de diámetro

VENTANA DE INSPECCIÓN en la tapa del carrete

Kit para colgar **HK1**

Los equipos MAXIQ en la versión refrigerada por aire ofrecen la posibilidad de utilizar **CABLES DE CONEXIÓN** de hasta 50 m de **LONGITUD**

CARCARA INDUSTRIAL FUERTE hecha para durar



HYBRID SYNERGIC R

Este control representa algo absolutamente innovador en el mundo de la soldadura.

Manteniendo el equipo de soldadura en ajuste manual, el HYBRID SYNERGIC TM - dependiendo del material y el diámetro del alambre utilizado - define la mejor respuesta en términos de arranque y depósito del alambre durante todo el ciclo de soldadura.

ASISTENTE LED INTELIGENTE

Además, una señal de "LED inteligente" ayuda a los operadores menos capacitados a establecer los parámetros de soldadura más apropiados.



FSC - Control de arranque rápido

Es el innovador control de arco eléctrico que reduce drásticamente el tiempo de encendido. Con esta nueva tecnología es posible tener un encendido rápido y perfecto en cada inicio.

Esto es ideal para soldadura por puntos y pre-montaje de componentes.

ESPECIAL 4 TIEMPOS

Es el innovador control de cebado del arco el que reduce drásticamente el tiempo de encendido. Con esta nueva tecnología es posible tener un encendido rápido y perfecto en cada arranque. Esto es ideal para soldadura por puntos y pre-montaje de componentes.

AUTOMATIZACIÓN SIMPLE

MAXIQ está equipado de serie con E / S analógico-digital. Esto permite integrar muy fácilmente la fuente de energía en un equipo de soldadura automatizado sin interfaces externas costosas y sofisticadas, generalmente suministradas necesariamente para robótica.



DATOS TECNICOS		MAXIQ		MAXIQ	
		400	400 W	500	500 W
Alimentación trifásica 50/60 Hz	V +/- 20%	400	400	400	400
Potencia de instalación @ I2 Max	kVA	19	19,5	25,5	26
Fusible (acción lenta) (left)	A	25	25	32	32
Factor de Potencia / cos φ		0,80/0,99	0,80/0,99	0,87/0,99	0,87/0,99
Rendimiento		0,86	0,86	0,86	0,86
Tensión en vacío	V	62	62	62	62
Campo de regulación	A	10 - 400	10 - 400	10 - 500	10 - 500
Ciclo de trabajo al (40°C)	A 100 %	300	300	390	390
	A 60 %	350	350	430	430
	A 35 %	400	400	500	500
Alambres	Ø mm	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6
Normas		EN 60974-1 • EN 60974-5 • EN 60974-10 • 			
Clase de protección	IP	23 S	23 S	23 S	23 S
Dimensiones	mm	1040 x 495 x 950	1040 x 495 x 950	1040 x 495 x 950	1040 x 495 x 950
Peso	Kg	66	78	68	80

ORDER INFORMATION

CODIGO	DESCRIPCION	MAXIQ 400 AIRE	MAXIQ 400 W AGUA	MAXIQ 500 AIRE	MAXIQ 500 W AGUA
FUENTES DE POTENCIA					
006130	Fuente de potencia MAXIQ 400 400 V	•			
006135	Fuente de potencia MAXIQ 400 W 400 V refrigerado hidráulicamente				
006140	Fuente de potencia MAXIQ 500 400 V			•	
006145	Fuente de potencia MAXIQ 500 W 400 V refrigerado hidráulicamente				
CABLES DE INTERCONEXIÓN					
010866	1,2 m Aire enfriado Cable de interconexión Fuente de potencia-alimentador de alambre	•		•	
010864	4 m Aire enfriado Cable de interconexión Fuente de potencia-alimentador de alambre				
010868	10 m Aire enfriado Cable de interconexión Fuente de potencia-alimentador de alambre				
010839	1,2 m refrigerado hidráulicamente Cable de interconexión Fuente de potencia-alimentador de alambre				
010841	4 m refrigerado hidráulicamente Cable de interconexión Fuente de potencia-alimentador de alambre				
010846	10 m refrigerado hidráulicamente Cable de interconexión Fuente de potencia-alimentador de alambre				
ALIMENTADORES DE ALAMBRE					
030730	Alimentador de alambre MF 4 Hybrid Synergic R 4 rollos (Ø 1,0 / 1,2) Versión refrigerada por aire	•		•	
030735	Alimentador de alambre MF 4 W Hybrid Synergic R 4 rollos (Ø 1,0 / 1,2) Versión refrigerada por agua				
031116	Kit ruedas estándar WK 4 para alimentador MF				
031007	Kit ruedas extragrandes WK 2 para alimentador MF				
031117	HK 1 - Kit de suspensión para MF4 / MF4W				
KIT DE ALUMINIO					
030895	Kit de aluminio de rodillos TWIN de doble ranura (Ø 0,8/1,0) y kit de engranajes para hilos de Al				
030897	Kit de aluminio de rodillos TWIN de doble ranura (Ø 1,0/1,2) y kit de engranajes para hilos de Al				
030899	Kit de aluminio de rodillos TWIN de doble ranura (Ø 1,2/1,6) y kit de engranajes para hilos de Al				
ANTORCHAS DE SOLDADURA MIG MAG					
020466	Antorcha CEA CX 353/4 4m - cable: Ø 0,8÷1.2 CO2 340A @60% / Mix 290A @60%	•			
020471	Antorcha CEA CX 451/4 4m - cable: Ø 0,8÷1.6 CO2 400A @60% / Mix 300A @60%			•	
020472	Antorcha CEA CXH 302/4 4m - cable: Ø 0,8÷1.2 refrigerado hidráulicamente CO2 300A @100% / Mix 250A @100%				
020479	Antorcha CEA CXH 402/4 4m - cable: Ø 0,8÷1.6 refrigerado hidráulicamente CO2 500A @100% / Mix 450A @100%				
020488	Antorcha Push Pull PP 401 D 8 m 24 V - cable Ø 0,8÷1,2 refrigerado por agua (a pedir con 031107)				
031113	KIT de placa PC sincronizador Push Pull 24/42 V para MF4 y QF7 ProDrive (a pedir con antorcha Push Pull) <i>Para otras antorchas, consulte Antorchas mig/mag</i>				
CABLES DE TIERRA					
239603	50 mm ² / 4 m cable de tierra con abrazadera	•			
239607	70 mm ² / 4 m cable de tierra con abrazadera			•	
GAS REDUCTOR					
020916	Reductor con caudalímetro y 1 manómetro	•		•	
OTRAS OPCIONES					
402275A	Líquido refrigerante Cea CL-1100 - Depósito 5 l				
236234	Mando a distancia RC 178 con cable de 5 m				
236590	Adaptador de carrete metálico				
MAXIQ 400	Versión refrigerada por aire sugerida con antorcha	•			
MAXIQ 400 W	Versión refrigerada por agua sugerida con antorcha				
MAXIQ 500	Versión refrigerada por aire sugerida con antorcha			•	
MAXIQ 500 W	Versión refrigerada por agua sugerida con antorcha				