

Clasificación

| Especificaciones AWS | Especificaciones EN |
|----------------------|----------------------------------|
| A 5.10: ER1070 | EN ISO 18273: S Al 1070 / A199.7 |

Descripción: Hilo de aluminio para soldadura de aleaciones con base prácticamente de aluminio puro (máx. 0.5% de elementos de aleación).

Aplicaciones: Aplicaciones en la industria química, electrónica, alimentaria y de la construcción.

Materiales base a ser soldados:

| | | | |
|--------|--------|--------|------|
| Al99.0 | Al99.5 | Al99.7 | E-Al |
|--------|--------|--------|------|

Composición química típica del hilo (%):

| Al | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Zn | Ti | Be | V | Otros |
|--------|------|------|------|------|------|------|------|--------|------|-------|
| ≥99.70 | 0.20 | 0.25 | 0.04 | 0.03 | 0.03 | 0.04 | 0.03 | 0.0003 | 0.05 | 0.03 |

*Los valores individuales que se muestran en la tabla son valores máximos, a menos que se indique lo contrario.

Propiedades mecánicas típicas:

| Límite elástico | Carga de rotura | Elongación | Energía de impacto (Charpy V) | | | |
|----------------------|----------------------|------------|-------------------------------|----------|----------|----------|
| | | | +20°C | 0°C | -30°C | -50°C |
| R _{p0.2} | R _m | 5d | (Julios) | (Julios) | (Julios) | (Julios) |
| (N/mm ²) | (N/mm ²) | % | | | | |
| - | 60 | 35 | - | - | - | - |

Datos técnicos y Posición de soldadura:

Gas: Argón o Ar + He (EN ISO 14175:I1, I2, I3)

Todas las posiciones:



Información Complementaria:

| PARÁMETROS DE SOLDADURA | | | | EMBALAJE |
|-------------------------|---------|-----------------------------|-------------------------|----------------|
| Diámetro Hilo (mm) | Voltaje | Intensidad de corriente (A) | Tipo Corriente (Polo +) | Peso Paq. (Kg) |
| 0.8 | | | DC | 6 - 7 |
| 1.0 | | | DC | 6 - 7 |
| 1.2 | | | DC | 6 - 7 |
| 1.6 | | | DC | 6 - 7 |
| 2.0 | | | DC | 6 - 7 |
| 2.4 | | | DC | 6 - 7 |

Materiales Complementarios:

| PROCESO | PRODUCTO | CLASIFICACIÓN AWS | CLASIFICACIÓN EN |
|--------------------|----------------|-------------------|----------------------------------|
| VARILLA TIG | Codetig Al99.7 | A5.10: ER1070 | EN ISO 18273: S Al 1070 (A199.7) |