

Clasificación

Especificaciones AWS	Especificaciones EN
A 5.10: ER5554	EN ISO 18273: S Al 5554 / AlMg2.7Mn

Descripción: La aleación AlMg2.7Mn/5554 ha sido creada para aplicaciones a altas temperaturas sin ser sensibles a la corrosión bajo tensión. La aleación AlMg2.7Mn/5554 es también adecuada para soldaduras de metal base 5454 con la serie 6000.

Aplicaciones: Esta aleación se recomienda para un amplio rango de aplicaciones en la industria en general y en la industria estructural, en particular, siempre que sea necesario un procesamiento a alta temperatura.

Materiales base a ser soldados:

Al Mg Mn	Al Mg 1	Al Mg 2	Al Mg 2.7 Mn
Al Mg 3	Al Mg Si 0.5	Al Mg Si 0.8	

Composición química típica del hilo (%):

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be	Otros total
Resto	0.25	0.40	0.10	0.5-1.0	2.40-3.0	0.05-0.20	0.25	0.05-0.20	0.0003	0.15

*Los valores individuales que se muestran en la tabla son valores máximos, a menos que se indique lo contrario.

Propiedades mecánicas típicas:

Límite elástico	Carga de rotura	Elongación	Energía de impacto (Charpy V)			
R _{p0.2}	R _m	5d	+20°C	0°C	-30°C	-50°C
(N/mm ²)	(N/mm ²)	%	(Julios)	(Julios)	(Julios)	(Julios)
100	215	18	-	-	-	-

Datos técnicos y Posiciones de soldadura:

Gas: Argón o Ar + He (EN ISO 14175: I1, I2, I3)

Todas las posiciones:**Información Complementaria:**

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro Hilo (mm)	Voltaje	Intensidad de corriente (A)	Tipo Corriente (Polo +)	Peso Paq. (Kg)
1.0			DC	6 - 7
1.2			DC	6 - 7
1.6			DC	6 - 7
2.0			DC	6 - 7
2.4			DC	6 - 7

Materiales Complementarios:

PROCESO	PRODUCTO	CLASIFICACIÓN AWS	CLASIFICACIÓN EN
VARILLA TIG	Codetig AlMg2.7Mn	A5.10: ER5554	EN ISO 18273: S Al 5554 (AlMg2.7Mn)