

Clasificación

Especificaciones AWS	Especificaciones EN
A 5.10: ER5087	EN ISO 18273: S Al 5087 / AlMg4.5MnZr(A)

Descripción: Hilo para soldaduras de aleaciones con base de aluminio y magnesio, con un contenido máximo de magnesio de 5%. El circonio actúa como refinador del grano para mejorar tanto la resistencia a la corrosión como a la flexión.

Aplicaciones: Aplicación en construcción naval, plataformas petrolíferas, tanques de almacenaje, ferrocarril e industria automovilística.

Materiales base a ser soldados:

Al Mg 4.5 Mn	Al Zn Mg Cu 1.5	Al Mg 5 Mn	Al Mg 3	Al Mg 5
Al Mg Mn	Al Zn Mg 1	G-Al Mg 3 Si	G-Al Mg 5 Si	G-Al Mg 10
Al Mg 1 Si Cu	Al Mg Si 0.7			

Composición química típica del hilo (%):

Al	Zr	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be	Otros total
Resto	0.10-0.20	0.25	0.40	0.05	0.7-1.10	4.5-5.2	0.05-0.25	0.25	0.15	0.0003	0.15

*Los valores individuales que se muestran en la tabla son valores máximos, a menos que se indique lo contrario.

Propiedades mecánicas típicas:

Límite elástico	Carga de rotura	Elongación	Energía de impacto (Charpy V)			
R _{p0.2}	R _m	5d	+20°C	0°C	-30°C	-50°C
(N/mm ²)	(N/mm ²)	%	(Julios)	(Julios)	(Julios)	(Julios)
140	285	18	-	-	-	-

Datos técnicos y Posiciones de soldadura:

Gas: Argón o Ar + He (EN ISO 14175: I1, I2, I3)

Todas las posiciones:**Información Complementaria:**

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro Hilo (mm)	Voltaje	Intensidad de corriente (A)	Tipo Corriente (Polo +)	Peso Paq. (Kg)
1.0			DC	6 - 7
1.2			DC	6 - 7
1.6			DC	6 - 7
2.0			DC	6 - 7
2.4			DC	6 - 7

Materiales Complementarios:

PROCESO	PRODUCTO	CLASIFICACIÓN AWS	CLASIFICACIÓN EN
VARILLA TIG	Codetig AlMg4.5MnZr	A5.10: ER5087	EN ISO 18273: S Al 5087 (AlMg4.5MnZr(A))