

**Clasificación**

Especificaciones AWS	Especificaciones EN
A5.14: ERNiCrFe-7	EN ISO 18274: S Ni 6052

**Descripción:** Varilla maciza para TIG.

**Aplicaciones:** Esta varilla está diseñado para combinarse con la aleación 690, que se está sustituyendo cada vez más a la aleación 600 para aplicaciones corrosivas a alta temperatura, especialmente en aplicaciones nucleares. El elevado contenido en cromo aporta una buena resistencia a la corrosión a alta temperatura en atmósferas oxidantes y sulfuradas.

Además de soldar materiales de base combinables, este electrodo también puede utilizarse para **recubrimientos** sobre aceros débilmente aleados y recubrimientos CMn.

Las aplicaciones se dan en la **ingeniería nuclear; equipamiento de proceso del ácido hidrofúrico, sulfúrico y nítrico.**

**Materiales base** a ser soldados:

ASTM-ASME	DIN	UNS
B163	2.4642 (NiCr29Fe)	N06690
B166-8		
Propietarios		
Inconel 690 (Special Metals)	Nicrofer 6030 (Krupp VDM)	

**Composición química** típica de la varilla (%):

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Nb	Fe	Mo	Ti	Al	Cu	Al+Ti
0.03	0.7	0.2	0.005	0.010	29	60	0.03	8.5	0.05	0.6	0.6	0.05	1.2

**Microestructura:** Austenita altamente aleada con base de níquel.

**Propiedades mecánicas** típicas:

Límite elástico	Carga de rotura	Elongación	Dureza	Energía de impacto (Charpy V)			
				+20°C	0°C	-30°C	-50°C
0.2% MPa	MPa	4d	HV	(Julios)	(Julios)	(Julios)	(Julios)
		%					
320	520	40	-	-	-	-	-

**Recomendaciones para la soldadura:** Generalmente no se requiere precalentamiento ni PWHT.

**Datos técnicos y posición de soldadura:**

Gas: Argón 99.9% (EN ISO 14175: I1)

**Posiciones de soldadura:**



**Información Complementaria:**

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro de la varilla (mm)	Voltaje	Intensidad de corriente (A)	Tipo Corriente (Polo -)	Peso Paq. (Kg)
2.4	12	100	DC	5

**Materiales Complementarios:**

PROCESO	PRODUCTO	CLASIFICACIÓN AWS	CLASIFICACIÓN EN
<b>ELECTRODO SMAW</b>	Nicode 67	AWS A5.11: ENiCrFe-3	EN ISO 14172: E Ni 6182
	Nicode 690	AWS A5.11: ER NiCrFe-7	EN ISO 14172: S Ni 6152
<b>HILO MACIZO MIG / MAG</b>	Codemig 2070Nb	AWS A5.14: ERNiCr-3	EN ISO 18274: S Ni 6082
	Codemig 690	AWS A5.14: ERNiCrFe-7	EN ISO 18274: S Ni 6052
	Codemig 617	AWS A5.14: ERNiCrCoMo-1	EN ISO 18274: S Ni 6617
<b>VARILLA TIG</b>	Codetig 2070Nb	AWS A5.14: ERNiCr-3	EN ISO 18274: S Ni 6082
	Codetig 617	AWS A5.14: ERNiCrCoMo-1	EN ISO 18274: S Ni 6617