

Clasificación

Especificaciones AWS	Especificaciones EN
A 5.10: ER5754	EN ISO 18273: S Al 5754 / AlMg3

Descripción: Varilla para soldar aleaciones de base aluminio con un máximo de 3% Mg. Tienen resistencia a la corrosión y muestran una excelente uniformidad de color después de anodizado.

Aplicaciones: Estas aleaciones son adecuadas para un amplio rango de aplicaciones en el sector de la construcción en general y en la industria estructural.

Materiales base a ser soldados:

Al Mg Mn	Al Mg 1	Al Mg 2	Al Mg 2.7 Mn	Al Mg 3
Al Mg 3.5	Al Mg Si 0.5	Al Mg Si 0.8	G-Al Mg3 Si	

Composición química típica de la varilla (%):

Al	Si	Fe	Cu	Mn ^(a)	Mg	Cr ^(a)	Zn	Ti	Be	Otros total
Resto	0.40	0.40	0.10	0.50	2.6-3.6	0.30	0.20	0.15	0.0003	0.15

*Los valores individuales que se muestran en la tabla son valores máximos, a menos que se indique lo contrario.

(a) (Mn+Cr): 0.10 – 0.6

Propiedades mecánicas típicas:

Límite elástico	Carga de rotura	Elongación	Energía de impacto (Charpy V)			
			+20°C	0°C	-30°C	-50°C
R _{p0.2}	R _m	5d	(Julios)	(Julios)	(Julios)	(Julios)
(N/mm ²)	(N/mm ²)	%				
80	190	20	-	-	-	-

Datos técnicos y Posiciones de soldadura:

Gas: Argón o Ar + He (EN ISO 14175: I1, I2, I3)

Todas las posiciones:



Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro Varilla / Long. (mm)	Voltaje	Intensidad de corriente (A)	Tipo Corriente (Polo -)	Peso Paq. (Kg)
1.6 / 1000			CA	5 / 10
2.0 / 1000			CA	5 / 10
2.4 / 1000			CA	5 / 10
3.2 / 1000			CA	5 / 10
4.0 / 1000			CA	5 / 10

Materiales Complementarios:

PROCESO	PRODUCTO	CLASIFICACIÓN AWS	CLASIFICACIÓN EN
HILO MACIZO MIG/MAG	Codemig AlMg3	A5.10: ER5754	EN ISO 18273: S Al 5754 (AlMg3)