

Clasificación

Especificaciones AWS	Especificaciones EN
AWS A 5.23: EG	EN ISO 14171-A (EN 756): S2Ni1Cu

Descripción: Hilo macizo de aleación NiCu para la soldadura por arco sumergido de aceros resistentes a la intemperie y aceros especiales.

Aplicaciones: para estructuras en la **construcción de acero**, así como en la **construcción de estructuras y puentes**.

Materiales base a ser soldados:

Aceros resistentes a la intemperie y aceros especiales para estructuras: S235JRW, S235J2G3Cu, S355J2G1W, S355J2G3Cu y Corten A, Patinax 37. Fundentes adecuados: BF 3, BF 4, BF 5.1, BF 6.5 y BF 10

Composición química típica del hilo (%):

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr	P	S	Cu total
0.10	0.23	0.98	0.04	0.78	0.07	0.012	0.010	0.48

Para las características mecánicas del metal depositado, vea el resultado obtenido con el flux de interés.

Propiedades mecánicas típicas:

Par Hilo S2NiCu1 Flux BF 5.1							
Límite elástico	Carga de rotura	Elongación en %	Energía de impacto (Charpy V)				
			0°C	-20°C	-30°C	-40°C	-60°C
Rs	Rm	%	(Julios)	(Julios)	(Julios)	(Julios)	(Julios)
(MPa)	(MPa)	%	(Julios)	(Julios)	(Julios)	(Julios)	(Julios)
> 470	> 570	> 23	> 90	> 70	-	> 47	-

La idoneidad del tipo de fundente depende en gran medida de su aplicación. En combinación con el hilo, el fundente más adecuado debe coincidir con los requisitos del material base lo más fielmente posible bajo las condiciones de soldadura existentes.

Posición de soldadura: Plano y plano frontal.

**Información Complementaria:**

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro Hilo (mm)	Voltaje	Intensidad de corriente (A)	Tipo Corriente (Polo +)	Peso Paq. (Kg)
2.0	26/29	300/400	CC	25
2.4	27/30	350/450	CC	25
3.2	27/30	430/530	CC	25
4.0	27/30	480/580	CC	25

Materiales Complementarios:

PROCESO	PRODUCTO	CLASIFICACIÓN AWS	CLASIFICACIÓN EN
ELECTRODO SMAW	Microde Cu	AWS A5.5: E8018-G	EN ISO 2560-A E 46 2 Z B
HILO MACIZO MIG / MAG	Codemig Corten	AWS A 5.28: ER80S-G	EN ISO 16834-A: G Mn3Ni1Cu
VARILLA TIG	Codetig Corten	AWS A5.28: ER80S-G	EN ISO 636-A: W 46 5 W0
HILO TUBULAR FCAW	Codeflux M71TG-Cu	AWS A 5.28: E80C-W2	EN ISO 17632-A: T 46 3 Z M M21 2 H5
FUNDENTE	Flux BF 5.1 Flux BF-10MW	AWS A5.17: EB2-F894-EB2-B2 ---	EN ISO 14174: SA AB 1 67 AC H5 EN ISO 14174: SA FB 155 AC H5