

Clasificación

Especificaciones AWS	Especificaciones EN	F-nr
A5.16: ERTi-5	EN ISO 24034: S Ti 6400	51

Descripción: Varilla de soldadura de titanio Grado 5. Propiedades: excelente soldabilidad, y puede ser tratada térmicamente para una mayor resistencia o tenacidad. El grado 5 se utiliza en componentes de aeronaves, como trenes de aterrizaje, largueros de alas y palas de compresores. Su resistencia a la corrosión es generalmente comparable al Grado 2 y se usa a menudo en servicio de corrosión donde se requiere una mayor resistencia, particularmente en ejes, pernos de alta resistencia y chavetas. El depósito de soldadura es dúctil y ofrece una excelente resistencia a la corrosión en ambientes oxidantes. La combinación única de resistencia mecánica y resistencia a la corrosión hace que la aleación sea la opción preferida en muchas aplicaciones para prevenir o resolver problemas. La varilla se limpia de una manera muy especial para obtener un depósito de soldadura sin porosidad y dúctil.

Aplicaciones: Aeroespacial, marina, plantas químicas, plantas de proceso, generación de energía, extracción de petróleo y gas, médica y deportiva.

Materiales base a ser soldados:

Titanio grado 5, UNS R56400, AMS 4954

Composición química típica de la varilla (%):

C	H	N	O	Fe	Al	V	Ti	
0.05	0.015	0.003	0.12-0.20	0.22	5.5-6.7	3.5-4.5	Resto	

Propiedades mecánicas típicas:

Límite elástico	Carga de rotura	Elongación	Energía de impacto (Charpy V)		
R _{p0.2}	R _m		-0°C	-20°C	-40°C
(N/mm ²)	(N/mm ²)	%	(Julios)	(Julios)	(Julios)
>830	>895	>10	-	-	-

Datos técnicos y Posición de soldadura:

Gas: Argón (EN ISO 14175: I1)

Posiciones de soldadura:**Información Complementaria:**

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro Varilla / long. (mm)	Voltaje	Intensidad de corriente (A)	Tipo Corriente (Polo -)	Peso Paq. (Kg)
1.2 / 1000			DC	5
1.6 / 1000			DC	5
2.0 / 1000			DC	5
2.4 / 10000			DC	5

Materiales Complementarios:

PROCESO	PRODUCTO	CLASIFICACIÓN AWS	CLASIFICACIÓN EN
HILO MACIZO MIG/MAG	Codemig ERTi-5	A5.16: ER Ti 5	---

COODESOL